



## Кейс: Бак кислых вод, ПАО «Мосэнерго»

### Ремонт и антикоррозийная защита бака кислых вод

#### Заказчик:

ПАО «Мосэнерго».

#### Время выполнения работ:

2016 г.

#### Объем работ:

Подготовка поверхности методом дробеструйной очистки в соответствии со стандартом ISO 8501-1, степень чистоты металла Sa 2 ½. Удаление с поверхности масел, пыли и остатков дроби. Заделка язвин коррозии, армирование стыков и сварочных швов с восстановлением их целостности методом композитного ламинирования. Нанесение основного антикоррозийного покрытия в два слоя. Реставрация поверхности люка-лаза с последующим нанесением защитного покрытия, включая восстановление фланца. Инспектирование каждого этапа работ, с проведением окончательного инспектирования сплошности нанесенного покрытия высоковольтным искровым тестом.

#### Примененные материалы:

Полигласс VEF

Ламинирующая смола Коррогласс L600

Разнонаправленная стеклоткань 610 гр/м<sup>2</sup>

Коррогласс 602

либо подобный филлер пр-ва Коррокоут.

#### Система покрытия:

Заполнение язвин коррозии материалом Коррогласс 602. В целях придания дополнительной механической прочности и для устранения дефектов все стыки и сварочные швы были армированы композитом (стеклоткань + ламинирующая смола). Защитное покрытие Полигласс VEF на стенки и днище бака было нанесено безвоздушным распылителем в 2 слоя толщиной сухой пленки 600 мкм каждый. Общая толщина сухой пленки составила порядка 1200 мкм.

#### Преимущества применения системы покрытия CORROCOAT:

Бак был подвержен сильной язвенной коррозии. Применение заказчиком других антикоррозийных составов и ЛКМ не давало длительного результата. Помимо качественного устранения сквозных отверстий на днище и обечайке заказчика интересовал быстрый возврат бака в эксплуатацию. Компания «Коррокоут» не только успешно справилась с поставленной задачей по реставрации и АКЗ бака, обеспечив его долгосрочную и надежную защиту, но и смогла выполнить полный цикл работ за 1,5 недели, что значительно сократило время простоя при производстве подобных ремонтных работ.

#### Фото:

Слева: [Общий вид](#). В центре: [Армирование сварочных швов и стыков композитными материалами](#).

Справа вверху: [Заполнение язвин филлером и армирование](#). Справа внизу: [Нанесенное покрытие](#).