

Ремонт и защита циклона, подверженного коррозии-эрозии, посредством технологии наружного композитного обертывания с использованием эпоксидного покрытия Плазмет НТЕ

CORROCOAT

Проблема:

Сквозные повреждения циклона, используемого в агрессивной абразивной среде на ЦБК.

Решение:

Восстанавливаемая поверхность была подвергнута абразивоструйной очистке согласно Sa 2½. Затем было произведено наружное композитное обертывание с использованием ровинга (300 гр/м²) и Ламинирующей смолы серии 600 с последующим нанесением нескольких слоев материала Плазмет НТЕ на наружную и внутреннюю поверхности циклона таким образом, чтобы общая толщина сухой пленки покрытия составила 2000 мкм.

Плазмет НТЕ - это не содержащий растворителя, двух- либо трехкомпонентный эпоксидный компаунд с аминовым механизмом отверждения, содержащий в качестве наполнителя микро-пластины из нержавеющей стали, карбид кремния и стеклянные микро-чешуйки.

Это покрытие обеспечивает чрезвычайно высокий уровень стойкости к истиранию и отличную химическую стойкость при высоких температурах, и поэтому часто используется для ремонта, восстановления и защиты насосов, запорной арматуры и трубопроводов, эксплуатируемых в агрессивных средах, включая оборудование, используемое в сахарной и целлюлозно-бумажной отраслях.



Подготовка поверхности, армирование и нанесение Плазмет НТЕ



CORROCOAT