





ЧАСТЬ ПЛАСТИН
ПОКРЫТА БИОФОУЛ

ЧАСТЬ ПЛАСТИН, НА КОТОРЫЕ
НАНЕСЕНА ТОЛЬКО
АНТИКОРРОЗИЙНАЯ ЗАЩИТА.



НА ПЛАСТИНАХ, ПОКРЫТЫХ БИОФОУЛ,
НЕТ НИКАКИХ СЛЕДОВ ОБРАСТАНИЯ
ПОСЛЕ 2-УХ МЕСЯЦЕВ ЭКСПЛУАТАЦИИ



ПОСЛЕ 19 МЕСЯЦЕВ ПОД
ВОДОЙ БИОФОУЛ ВСЁ ТАКЖЕ
ОБЕСПЕЧИВАЕТ ОТЛИЧНУЮ
ЗАЩИТУ ОТ ОБРАСТАНИЯ.

ПРИМЕР ИЗ ПРАКТИКИ:

БИОФОУЛ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ФИЛЬТРОВ НА ВСАСЫВАНИИ

Огромная экономия за более чем 4 года службы и практически никакого обрастания морскими организмами

ЗАКАЗЧИК:

Судоремонтная/судостроительная промышленность, Япония

СРОКИ НАНЕСЕНИЯ:

Сентябрь 1998 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ:

Обрастание фильтров на всасывании морскими организмами приводит к значительному снижению водозабора. Поставленная задача – снизить эксплуатационные расходы, включая регулярную очистку и ремонт.

ПРИМЕНЁННЫЙ МАТЕРИАЛ:

Биофоул

ТИП ПОДЛОЖКИ:

Мягкая низкоуглеродистая сталь

ОБЪЁМ РАБОТ И СИСТЕМА ПОКРЫТИЯ:

- Дробеструйная очистка согласно ISO 8501-1, стандарт чистоты поверхности SA 2 ½ с минимальной шероховатостью 50 микрон.
- На всю поверхность методом безвоздушного напыления было нанесено барьерное антикоррозийное покрытие Полигласс VEF с минимальной толщиной сухой плёнки покрытия 900 микрон.
- В качестве верхнего финишного слоя методом безвоздушного напыления был нанесен материал Биофоул с минимальной толщиной сухой пленки 250 микрон.

ОПИСАНИЕ ПРИМЕНЁННОГО ПОКРЫТИЯ:

В качестве средства, предохраняющего от биологического обрастания, материал Биофоул является отличной альтернативой различным токсичным антифоулянтам, включая те, метод работы которых основывается на электролитическом принципе, т.к. в результате их применения выделяется нежелательный уровень содержания хлорки, что приводит к серьезным проблемам с коррозией.

ФОТОГРАФИИ:

Левая: После абразивной очистки на образец нанесли антикоррозийное покрытие Полигласс, а затем часть пластин покрыли материалом Биофоул. Сразу после нанесения покрытие Биофоул отличается медно-золотистым цветом, а с течением времени приобретает красивый зеленоватый оттенок окисленной меди.

Средняя: Образец через 2 месяца эксплуатации в морской воде (подводные условия).

Правая: Тот же образец через 19 месяцев эксплуатации в морской воде (подводные условия).