

# CORROCOAT



**40-летний успешный опыт  
решения проблем, связанных  
с коррозией, в горнодобывающей  
и горноперерабатывающей  
промышленности**



# CORROCOAT

## РЕФЕРЕНС-ЛИСТ НЕКОТОРЫХ ВЫПОЛНЕННЫХ ПРОЕКТОВ (ГОРНОДОБЫВАЮЩАЯ И ПЕРЕРАБАТЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ)



**Участие в Ravensthorpe Nickel Project (Равенсторп, Зап. Австралия), разработке самого большого в мире никелевого месторождения крупнейшей в мире горнодобывающей компанией BHP Billiton.**

**Емкости и сгустителя до 42 м в диаметре**

**Материалы покрытия:** Полиглас VEF и Корротан ХТ

**Описание произведенных работ:** С начала 2007 г. в течение 20 месяцев выполнялись работы по нанесению внутреннего покрытия в 53 емкостях и сгустителях. Общая площадь нанесенного покрытия составила 36,634 м<sup>2</sup>. Было использовано более 75000 литров материалов. Покрытия Corrocoat были выбраны из ряда предложенных для этого проекта после многолетних исследований, произведенных лабораторией **BPH Billiton**, как обеспечивающие наибольший безостановочный срок эксплуатации оборудования.

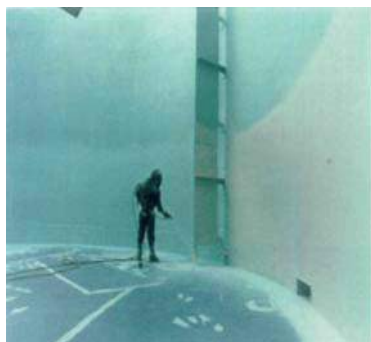


**Ремонт и антикоррозийная защита сорбционных колонн для золотопромышленного предприятия Agnew Gold Mine (Австралия), принадлежащего Gold Fields, четвёртой в мире по величине золоторудной компании.**

**Сорбционные колонны**

**Материалы покрытия:** Полиглас VEF и Корроглас серии 600

**Описание произведенных работ:** Сорбционные колонны были подвержены **сильной язвенной коррозии** в результате воздействия активированного угля. После подготовки поверхности был произведен ремонт посредством заполнения язвин коррозии материалами серии **Корроглас 600**. Затем безвоздушным распылителем было нанесено внутреннее покрытие **Полиглас VEF** толщиной сухой пленки покрытия 1000 микрон. **Ремонт и долгосрочная антикоррозийная защита были произведены в кратчайшие сроки.**



**Ремонт и защита реакторов цианирования, подверженных сильной коррозии и воздействию сульфатовосстанавливающих бактерий (СВБ) для рудника Big Bell Gold Mine (Зап. Австралия), принадлежащего крупнейшей золотодобывающей компании ЮАР Harmony Gold – пятому по величине производителю золота в мире.**

**Реакторы цианирования**

**Материал покрытия:** Полиглас VEF.

**Описание произведенных работ:** В 7 реакторах цианирования, подверженных серьезной коррозии под имеющимся покрытием в результате воздействия СВБ, был произведен ремонт и замена имеющегося покрытия на покрытие **Полиглас VEF** (1200 микрон), которое **абсолютно не подвержено воздействию СВБ**. Все проблемы коррозии были устранены.





# CORROCOAT



**Ремонт и антикоррозийная защита бетонных платформ и опалубок под насосы в зонах выплеска кислот и растворителей на полиметаллическом руднике, месторождение Роксби-Даунс, Австралия, (BHP Billiton).**

**Защита бетона от пролива кислот и растворителей**

**Материал покрытия:** Полигласс VEF

**Описание произведенных работ:** бетонные поверхности были значительно повреждены в результате воздействия кислот и растворителей. Материал **Полигласс VEF** был выбран компанией **BHP Billiton** в качестве защитного покрытия в целях снижения затрат на техническое обслуживание и, как соответствующий жестким требованиям по охране окружающей среды от возможного попадания опасных химикатов в грунтовые воды.



**Меднорафинировочный завод, месторождение Роксби-Даунс, Австралия**

**Реактор обезмеживания шлама (размер 1.65 x 4.2 м)**

**Материал покрытия:** Корротан ХТ

**Описание произведенных работ:** В емкости наблюдалась значительная язвенная коррозия в результате воздействия концентрированной серной кислоты (25 %, пики до 90 %) при высокой температуре. В 1999 г. для защиты в целях антикоррозийной защиты был нанесен материал **Корротан ХТ**, что полностью решило защиту углеродистой стали в жестких условиях эксплуатации (концентрированная  $H_2SO_4$  + высокая температура).



**Ремонт и антикоррозийная защита бака насыщенного щёлока для одного из мировых лидеров калийной промышленности.**

**Бак насыщенного щёлока (V=169 м3)**

**Материал покрытия:** Корротан ХТ

**Описание произведенных работ:** в целях защиты внутренней поверхности бака насыщенного щелока было нанесено покрытие **Корротан ХТ**, как решение проблемы защиты оборудования, эксплуатируемого в агрессивных условиях (абразив, температура до  $108^{\circ}C$ ). При осмотре после 1 года эксплуатации покрытие **Корротан ХТ** было в отличном состоянии.



**Внутреннее покрытие в трубопроводе разгрузки гидроциклонов 4 стадии обесшламливания отделения сгущения на одном из крупнейших в мире калийных комбинатов**

**Трубопровод разгрузки гидроциклонов**

**Материал покрытия:** Полигласс VE PG

**Описание произведенных работ:** Экономичное и эффективное решение по замене дорогостоящего жидкого базальта на более дешевое внутреннее покрытие **Полигласс VE PG**, превосходящее жидкий базальт по срокам эксплуатации, простоте и скорости нанесения.



# CORROCOAT



## Ремонт и антикоррозийная защита баков серноокислого железа.

Решение проблемы антикоррозийной защиты в условиях химического воздействия и высокой температуры

Материал покрытия: Корротан ХТ

Описание произведенных работ: Нанесенная гуммировка полностью отклеилась через 6 месяцев эксплуатации. В днищах баков образовались свищи, баки подтекали. Среда: серноокислое окисное железо, температура 95°C. Термостойкое покрытие Корротан ХТ, нанесенное безвоздушным распылителем толщиной 1000 мкм, решило проблему долгосрочной защиты баков и послужило экономичной заменой гуммировки.



## Ремонт и антикоррозийная защита чанов выщелачивания, месторождение Роксби-Даунс, Австралия (BHP Billiton).

Защита чанов выщелачивания

Материал покрытия: Полигласс VEF

Описание произведенных работ: В 1998 г. 6 мм гуммировка, используемая в качестве футеровки в чанах выщелачивания, была заменена на покрытие Полигласс VEF, нанесенное толщиной 1 мм. Покрытие до сих пор в отличном состоянии и находится в эксплуатации.



## Медно-урановый рудник "Олимпик-Дэм", Австралия (BHP Billiton).

Антикоррозийная защита чанов выщелачивания и решение проблемы налипания ярозита

Материал покрытия: Полигласс VEF и Полигласс VE Veilcoat

Описание произведенных работ: В 6 чанах выщелачивания требовалось решить 2 проблемы: коррозию и налипание ярозита на стенки и перегородки. Среда: 12% серная кислота, температура 80°C, pH менее 1. Для обеспечения долгосрочной антикоррозийной защиты был нанесен материал Полигласс VEF, а в качестве гладкостного финишного покрытия Полигласс VE Veilcoat, что решило как проблему антикоррозийной защиты, так и проблему налипания ярозита.



## Ремонт, антикоррозийная защита и решения проблемы налипания в линии нагнетания насыщенного щелока на одном из крупнейших в мире калийных комбинатов.

Восстановление и защита т линии насыщенного щелока (Ду500)

Материал покрытия: Полигласс VEPG

Описание произведенных работ: Суспензия хлористого калия при охлаждении слона к кристаллизации. Посредством нанесения методом центрифугирования внутреннего покрытия Полигласс VEPG была решена не только проблема восстановления и антикоррозийной защиты, но решена проблема налипания среды.