

КОРРОГЛАСС 652

Тип: Коррогласс 652 является покрытием на основе винилэфирной смолы, содержащим наполнитель из стеклянных чешуек. Отверждение происходит посредством добавки органического пероксида.

Предлагаемое использование: В качестве самостоятельного покрытия в не слишком агрессивных атмосферных средах либо в качестве финишного слоя (выравнивающего покрытия) на другие материалы серии 600.

Ограничения: Не подходит для некоторых высокополярных растворителей.

Химическая стойкость: См. данные в таблице стойкости к воздействию химических сред. Материал подвержен действию некоторых высокополярных растворителей и некоторых растворов с высоким рН фактором при температурах выше 50°C.

Техника безопасности: Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией по технике безопасности и соблюдайте все предосторожности и правила т/б.

Подготовка поверхности: **Металлические поверхности:** Дробеструйная очистка в соответствии со стандартом ISO 8501-1 SA 2 ½. SSPC-SP 10. (Полная информация указана в разделе «Руководстве по подготовке поверхности SP1»).
Бетонные поверхности: Информация приведена в «Руководстве по подготовке бетонных поверхностей SP5».

Наносить покрытие следует сразу же после дробеструйной очистки поверхности. Материал Коррогласс 652 можно наносить прямо на подготовленную поверхность, хотя обычно он наносится в системе покрытия 600-ой серии совместно с материалами Коррогласс 602 и 632, и в таких случаях 632 обычно используется как грунтовка.

Оборудование для нанесения: Кисть, валик либо специальный распылитель.

Нанесение: В качестве финишного косметического слоя покрытия наносится в один слой толщиной примерно 200 микрон либо согласно требованиям.

**Нанесение
(продолжение):**

При нанесении в качестве самостоятельного покрытия непосредственно на поверхность требуется нанести материал в несколько слоев таким образом, чтобы создать рекомендуемую сухую пленку покрытия толщиной минимум 350 микрон.

При этом каждый последующий слой должен отличаться по цвету от предыдущего, что позволит убедиться в том, что покрытие нанесено равномерно и на всю поверхность. Следует применять только рекомендованные красители. Красители могут оказывать влияние на химическую и коррозионную стойкость покрытия в некоторых средах, поэтому проконсультируйтесь насчет применяемого красителя со специалистами «Коррокоут», если предполагается, что материал будет работать в среде на пределе своих свойств. В некоторых средах цвет красителя нестабилен, что никоим образом не влияет на антикоррозийные свойства покрытия.

**Пропорции
смешивания:**

К основе 652 можно добавлять катализатор в соотношении от 100:1 до 100:3 частей основы к катализатору **ПО ВЕСУ**. Пропорция смешивания всегда должна оставаться в этих пределах. Добавление 2% катализатора является обычной нормой, при высокой температуре окружающей среды следует снизить этот показатель.

Смешивание:

Взвесив, отмерьте только такое количество материала, которое можно использовать в течение срока годности, и поместите его в емкость для смешивания. Отмерьте требуемое количество катализатора в соответствии с пропорцией, влейте его в емкость с основой, используя для этого только чистый инструмент. Тщательно перемешайте при помощи чистого инструмента, если необходимо добавьте краситель и снова тщательно размешайте до достижения однородного цвета.

**Срок годности
(после
смешивания) /
жизнеспособность:**

25-30 минут при температуре 20⁰С. Срок годности уменьшается при высоких температурах окружающей среды, и увеличивается при низких температурах. При ведении работ в условиях высокой температуры, перед нанесением охлаждайте материал в холодильнике, либо обращайтесь в компанию «Коррокоут» за подходящим ингибитором для продления срока годности материала.

**Растворители
(разбавители):**

Добавка растворителей негативным образом влияет на материал **Коррогласс 652**. **ИСПОЛЬЗОВАНИЕ РАСТВОРИТЕЛЕЙ ЗАПРЕЩЕНО**. Стирол может быть использован в качестве разбавителя, но не более чем 5%, хотя добавка стирола в материал может значительно ухудшить химическую стойкость материала. **ЗАПРЕЩЕНО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ РАСТВОРИТЕЛЕЙ ЛИБО РАЗБАВИТЕЛЕЙ**. Добавка ацетона либо ему подобных растворителей в материал Коррогласс значительно ухудшит рабочие характеристики материала.

CORROCOAT

страница 3 из 5

Упаковка:	20-литровые контейнеры.
Срок хранения:	Основы и катализатор (отвердитель) - 6 месяцев при температуре ниже 20 ⁰ С при хранении вне воздействия источников тепла и прямых солнечных лучей. Частая смена температуры хранения может существенно снизить срок хранения материала. Информация по способам продления срока хранения материала приведена в разделе «Другая информация» Технического Руководства Коррокоут.
Возможный колер:	Белый. Можно использовать красители для получения требуемого цвета покрытия.
Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия:	0.5 – 1.0 мм при нанесении в несколько слоев, либо толщина, рекомендуемая для данной конкретной работы.
Теоретическая кроющая способность:	1.25 кг на 1м ² при толщине покрытия 1мм.
Содержание сухого вещества:	На 99.5% не содержащий растворителя.
Практическая кроющая способность:	1.3 кг/м ² при толщине покрытия 1мм. Примечание: эти данные предоставлены добровольно и могут значительно отличаться в зависимости от условий нанесения, геометрии поверхности, характера проводимых работ и мастерства рабочего, наносящего материал. Компания «Коррокоут» не несет ответственности за возможные различия с приведенными данными.
Плотность:	1.18 гр/см ³
Точка вспышки:	38 ⁰ С

CORROCOAT

страница 4 из 5

Тип отвердителя (катализатора):	Пероксид метилэтилкетона (ПМЭК): Коррокоут тип P2.
Пропорции смешивания:	Основа к катализатору в соотношении от 100:1 до 100:3.
Твердость:	Твёрдость по Барколу 42 (приблизительное значение).
Удлинение при разрушении:	1,4%
Прочность на пробой:	16×10^3 V/мм. Сопротивление дуги минимум 40 секунд.
Температурные ограничения:	110 ⁰ C - в погружении в качестве финишного косметического слоя покрытия. 90 ⁰ C - в погружении. 180 ⁰ C - в газовых средах. Нижний предел не установлен.
Время, через которое возможно нанесение следующего слоя:	Следующий слой покрытия можно наносить после того, как предыдущий отвердел в достаточной степени, чтобы не деформироваться под весом последующего слоя, но все еще остается липким на ощупь. Максимальный период времени, через который можно наносить следующий слой покрытия - 3 дня, но при температуре свыше 30 ⁰ C этот срок будет короче.
Очищающая жидкость:	Ацетон либо метилэтилкетон (МЕК) до достижения покрытием отверждения.
Время (цикл) отверждения:	При 20 ⁰ C – отверждение материала на 90% происходит в течение 10 часов. Полное отверждение, обеспечивающее стойкость к химическому воздействию, происходит за 6-8 дней. Полное отверждение материала происходит быстрее при высокой температуре окружающей среды и медленнее при низкой.

CORROCOAT

страница 5 из 5

Данный материал можно погружать в некоторые среды без ущерба для него сразу по достижении им состояния отверждения, а дальнейшее полное отверждение будет происходить непосредственно в среде.

Все приведенные данные приблизительны, получены опытным путем при использовании качественного материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом. Информация по нанесению материалов приведена в “Corrocoat Manual”. Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, обращайтесь в техническую службу Corrocoat.

Пересмотр и редактирование: 08/ 2007
Пересмотр и редактирование: 02/ 2014
Пересмотр и редактирование: 05/ 2016
Пересмотр и редактирование: 06/ 2017