

## ЛАМИНИРУЮЩАЯ СМОЛА КОРРОГЛАСС AR

**Тип:** Двухкомпонентная бромсодержащая винилэфирная ламинирующая смола, отверждение которой происходит в естественных условиях.

**Предлагаемое использование:** Используется в сочетании с разнонаправленным армирующим ровингом (стеклотканью) для ремонта и армирования сильно разъеденных коррозией, покрытых язвинами участков поверхности, а также под нанесенный распылителем основной материал для обеспечения дополнительной защиты на углах и стыках в емкостном оборудовании. Смотрите дополнительную информацию в «Руководстве Коррокоут» на стр. ТС1.

**Техника безопасности:** Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией по технике безопасности и соблюдайте все предосторожности и правила т/б. Только подготовленный персонал может работать с данным материалом.

**Подготовка поверхности:** **Металлические поверхности:** Дробеструйная очистка в соответствии со стандартом SIS 05 5900 SA 2.5. Полная информация указана в разделе «Подготовка поверхности SP1» «Руководства Коррокоут». Как правило, Ламинирующая смола Коррогласс AR наносится на загрунтованную поверхность.

**Оборудование для нанесения:** Кисть либо валик.

**Пропорции смешивания:** 98:2 основа к отвердителю (катализатору).

**Срок годности (после смешивания) / жизнеспособность:** Зависит от температуры. Приблизительно 20-30 минут при 20<sup>0</sup>С.

# CORROCOAT

страница 2 из 3

**Растворители (разбавители):** Эксплуатационные характеристики Ламинирующей смолы Коррогласс AR могут в значительной степени ухудшиться вследствие разбавления растворителями, включая стирол. **НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РАСТВОРИТЕЛИ И СТИРОЛ ДЛЯ РАЗБАВЛЕНИЯ.**

**Упаковка:** 20 и 5-литровые контейнеры.

**Срок хранения:** 6 месяцев при температуре хранения ниже 20<sup>0</sup>С, вне воздействия источников тепла и прямых солнечных лучей.

**Возможный колер:** Прозрачно-коричневый.

**Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия:** В зависимости от требований и количества используемого ровинга (стеклоткани).

**Содержание сухого вещества:** 99,5%

**Практическая кроющая способность:** Зависит от используемого ровинга (стеклоткани).

**Плотность:** 1.171 гр/см<sup>3</sup>.

**Тип отвердителя (катализатора):** P7

# CORROCOAT

страница 3 из 3

**Время, через которое возможно нанесение следующего слоя:** Следующий слой покрытия можно наносить после того, как предыдущий отвердел в достаточной степени, но все еще остается липким на ощупь. Максимальный период времени, через который можно наносить последующий слой покрытия – 72 часа при температуре 20<sup>0</sup>С.

По истечении максимального периода времени, через который возможно нанесение следующего слоя покрытия, адгезия между наносимым и предыдущим слоем значительно снижается. Очень важно соблюдать сроки для нанесения следующего слоя и учитывать, что они зависят от условий окружающей среды. К любому нанесению последующего слоя по истечении максимального периода времени следует подходить как к ремонту покрытия, т.е. требуется придать поверхности насечку для обеспечения физического сцепления с предыдущим слоем покрытия. Запрещено применять стирол для реактивации поверхности, т.к. это значительно ухудшит межслойную адгезию.

**Время (цикл) отверждения:** Для достижения данным материалом оптимальных эксплуатационных характеристик очень важно произвести его тепловую сушку в соответствии со стандартными рекомендациями «Коррокоут» по проведению тепловой сушки покрытий.

**Очищающий растворитель:** Метилэтилкетон (МЕК), ацетон либо метилизобутилкетон (МИК) до отверждения.