

ПЛАЗМЕТ AR3 SCREED / PLASMET AR3 SCREED

Тип: ИЗНОСОСТОЙКОЕ, ПРОТИВОСКОЛЬЗЯЩЕЕ, ТРЕХКОМПОНЕНТНОЕ, НЕСОДЕРЖАЩЕЕ РАСТВОРИТЕЛЯ ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ (ВЫРАВНИВАЮЩАЯ СТЯЖКА) С ПОЛИМАМИНОВЫМ МЕХАНИЗМОМ ОТВЕРЖДЕНИЯ, УСТОЙЧИВОЕ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВЫСОКОНЦЕНТРИРОВАННОЙ СЕРНОЙ И ДРУГИХ КИСЛОТ.

Предлагаемое использование: Применяется в качестве противоскользящего состава (стяжки). В первую очередь для предназначен применения с высокими концентрациями серной кислоты, этот материал также можно использовать с другими кислотами и в средах с высокой концентрацией некоторых щелочей. Применение включают зоны обваловки, емкости, резервуары, трубы, полы, опалубку, стальные конструкция и т.д.

Техника безопасности: Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией, приведенной в паспорте безопасности на материал, и соблюдайте все предосторожности и правила т/б.

Подготовка поверхности: **Металлические поверхности:** Поверхность должна быть подвергнута дробеструйной очистке в соответствии со Шведским стандартом SA 2.5, все остатки дроби следует удалить в соответствии со стандартной процедурой подготовки поверхности. Материал Плазмет AR3 следует использовать в качестве грунта под последующее нанесение Плазмет AR3 Screed. Следует строго придерживаться рекомендаций по интервалам времени между нанесением слоев за исключением тех случаев, когда на этот счет были получены особые рекомендации от технических специалистов «Коррокоут». Обязательным является нанесение полосового слоя AR3 на стыки, углы и сварные швы между нанесением основных слоев.

Бетонные поверхности: В качестве грунтовочного слоя следует использовать смолу и отвердитель Плазмет AR3 Screed. Подготовку бетонной поверхности следует производить в соответствии с инструкцией SP5.

Оборудование для нанесения: Мастерок, шпатель либо скребок.

Нанесение: Плазмет AR3 разработан для нанесения на правильно загрунтованную поверхность. Рекомендуется нанесение слоями толщиной влажной пленки одного слоя от 4 до 8 мм. В зависимости от среды и условий эксплуатации общая толщина сухой пленки покрытия должна быть в пределах 5-8 мм. Где требуется, Plasmet AR3 Screed смола и отвердитель можно использовать в качестве герметика поверх применяемой стяжки. Материал Plasmet AR3 Screed не следует наносить при температуре окружающей среды или поверхности ниже 5⁰С. Температура поверхности во время нанесения должна быть как минимум на 3⁰С выше точки росы, а относительная влажность ниже 85%.

Смешивание: Снимите крышки с контейнеров с основой и активатором. Влейте весь активатор в контейнер с основой и тщательно перемешайте. Убедитесь, что не осталось не перемешанных компонентов. Для правильного смешивания необходимо применять мощную мешалку (миксер). Когда смесь полностью однородна, как можно скорее добавьте в нее наполнитель и тщательно перемешайте.

Пропорции смешивания: Основа к Активатору в пропорции 2 : 1
Заполнитель к смешанным Основе и Активатору в пропорции 3 : 1.
По весу.

Срок годности (после смешивания) / жизнеспособность: Приблизительно 50 минут при 20⁰С.
(Обратите внимание, что этот срок зависит от температуры, температура наполнителя оказывает решающее влияние на смешанный материал).

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя: Нет минимального значения. Следующий слой Плазмет AR3 Screed можно наносить, как только предыдущий слой отвердел настолько, чтобы выдержать вес последующего, и насколько это позволяет логистика проведения работ. Максимальный период – 60 часов при 20⁰С. При высоких температурах период между нанесением слоев будет короче.

Время отверждения (цикл): Время до исчезновения отлипа 5 часов при 20⁰С.
Полное отверждение происходит в течение 7 дней.
Пешеходное движение возможно через 24 часа.
Все эти значения могут изменяться в зависимости от температурных условий. Для достижения оптимальных эксплуатационных характеристик рекомендуется произвести тепловую сушку покрытия перед сдачей в эксплуатацию.

CORROCOAT

страница 3 из 3

Растворители: Не применять растворители либо разбавители с этим материалом. Использование растворителей либо разбавителей пагубным образом скажется на свойствах покрытия при контакте с концентрированными кислотами.

Срок хранения: Минимум 2 года в не вскрытой упаковке при температуре хранения 5⁰С – 40⁰С.

Возможный колер: При контакте с концентрированной кислотой может произойти некоторое обесцвечивание покрытия (стяжки), обычно обесцвечивание происходит в течение нескольких дней, но это не влияет на антикоррозионные свойства материала.

Содержание сухого вещества: Полимеризуемое на 100%, не содержащее растворителя покрытие. Толщина сухой пленки покрытия отличается от толщины влажной пленки покрытия и зависит от условий, в которых происходит отверждение, т.к. все это влияет на итоговую плотность материала. При расчете расхода материала рекомендуется к расчетному значению прибавить минимум 10%.

Теоретическая кроющая способность: 0,2 метр²/литр при толщине сухой пленки покрытия 5 мм. Практический расход материала зависит от условий среды и нанесения, техники нанесения, шероховатости и геометрии поверхности, от мастерства специалиста, наносящего покрытие. В расчет также надо принимать соответствующие потери материала. Компания «Коррокоут» не несет ответственность за разницу между расчетным и практическим расходом материала.

Плотность: Основа: 1,18 гр/см³
Отвердитель: 1,10 гр/см³
Смешанные основа и отвердитель: 1,15 гр/см³

Очищающие растворители: Ксилен, толуол, эпоксидное очищающее средство для оборудования Коррокоут.

Все приведенные значения являются приблизительными, данные предоставляются добросовестно без гарантии или ответственности.

Пересмотр и редактирование: 02/2014
Пересмотр и редактирование: 10/ 2017
Пересмотр и редактирование: 05/ 2018