

ПОЛИГЛАСС /POLYGLASS PPV

- Тип:** ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ВИНИЛЭФИРНЫЙ ГРУНТ С НАПОЛНИТЕЛЕМ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ ЧЕШУЕК, ОТВЕРЖДЕНИЕ КОТОРОГО ПРОИСХОДИТ ПОСРЕДСТВОМ ДОБАВКИ ПЕРОКСИДНОГО КАТАЛИЗАТОРА.
- Предлагаемое использование:** Используется как связующий грунт на металлические поверхности перед нанесением материалов Полигласс VE/VEF в случаях, когда эксплуатационная температура превышает 80⁰С. Также может использоваться для усиления адгезии между слоями имеющегося покрытия Полигласс VE при ремонте покрытия либо перед нанесением нового слоя. В случаях, когда эксплуатационные условия позволяют, используйте грунт PPA.
- Ограничения:** Не используйте грунт PPV во влажных условиях, и там, где pH выше 9. **Сильное ультрафиолетовое излучение** также как и высокая температура окружающей среды **значительно ускоряют отверждение и существенно снижают** период, через который возможно нанесение следующего слоя системы покрытия.
- Техника безопасности:** Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией по технике безопасности и соблюдайте все правила т/б.
- Подготовка поверхности:**
Металлические поверхности: Перед нанесением материала поверхность должна быть подвергнута дробеструйной очистке в соответствии со Стандартом ISO 8501-1 Sa 2 ½ . SSP-SP 10. (Полная информация приведена в разделе «Подготовка поверхности SP1» Руководства «Коррокоут»).
- Бетонные поверхности:** Обращайтесь за инструкциями в службу технической поддержки «Коррокоут». Обычно не рекомендуется, **кроме как в качестве уплотнителя**, но сначала необходимо провести опытные работы на небольших участках поверхности, чтобы проверить сцепление и отверждение.
- Оборудование для нанесения:** Рекомендуется использовать безвоздушный распылительный аппарат со степенью сжатия минимум 30:1 и шланги диаметром 10 мм (3/8 дюйма) с нейлоновым внутренним покрытием, свободный конец шланга – 6 мм диаметром. Прокладки должны быть из кожи либо из PTFE (фторопласта), все жидкостные фильтры следует снять. Размер сопла пистолета-распылителя 0,45-0,75 мм (18-30 дюймов/1000) с возможностью обратной подачи материала (для промывки), факел распыла 45⁰. Размер сопла и факел

распыла может меняться в зависимости от типа выполняемых работ. Давление должно соответствовать длине шлангов и условиям работы (приблизительно 200 бар). Для нанесения можно также использовать кисть и валик.

Нанесение: Наносить в один слой толщиной влажной пленки покрытия от 50 до 120 микрон. Излишняя толщина пленки покрытия значительно увеличит время отверждения на отлип. Для надлежащего отверждения данного материала важно обеспечить хорошую вентиляцию. При необходимости нанесения на бетон обращайтесь за инструкциями в службу технической поддержки «Коррокоут». Грунт PPV **не следует наносить** при высоком содержании влаги в подложке и риске того, что pH при отверждении будет выше 9 **либо** при температурах ниже 3⁰C.

Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия: Не указывается. Необходимо проверять толщину влажной пленки покрытия, которая должна быть в диапазоне 50-150 микрон в период нанесения.

Пропорции смешивания и смешивание: 98:2 основа к отвердителю по весу.
При температурах **ниже** 15⁰C введите отвердитель в основу и тщательно смешивайте в течении как минимум 2 минут механическим миксером. При температурах **выше** 15⁰C сначала добавьте к основе специальную присадку (замедлитель) и тщательно смешивайте как минимум в течение 2 минут механическим миксером, затем оставьте постоять в течение **как минимум 3 минут**, а затем введите отвердитель и снова все тщательно перемешайте как минимум в течение 2 минут. **Добавка замедлителя после введения отвердителя разрушит данный материал.**

При нанесении материала методом распыления процедура такая же, как и при нанесении материалов Полиглас, см. инструкции по смешиванию и нанесению материалов Полиглас перед работой с этим материалом.

Упаковка: 20 литровые контейнеры (отвердитель прилагается).

Срок хранения: Основа и отвердитель – 6 месяцев в не вскрытой упаковке при температуре ниже 24⁰C вне воздействия источников тепла и прямых солнечных лучей.

Возможный колер: Прозрачно-желтоватый либо прозрачный.

Теоретическая степень укрывистости:	20-10 м ² /литр при толщине влажной пленки покрытия 50-100 микрон.
Содержание сухого вещества:	Этот материал содержит летучую жидкость, преобразуемую в твердые вещества. Объем получаемых твердых веществ будет зависеть от условий протекания полимеризации. Обычно 91% состава материала преобразуется в твердое состояние.
Практическая степень укрывистости:	Сталь: Приблизительно 16-8 метр ² /литр при толщине влажной пленки покрытия 50-100 микрон. Бетон: Приблизительно 12-6 метр ² /литр при толщине влажной пленки покрытия 50-100 микрон. Примечание: Приведенные данные могут значительно изменяться в зависимости от геометрии поверхности, типа проводимых работ и способа нанесения, условий окружающей среды. Компания «Коррокоут» не несет ответственность за отклонения от этих цифр.
Плотность:	1.06 гр/м ³ в смешанном состоянии.
Точка вспышки:	28 ⁰ С
Тип отвердителя (катализатора):	ПМЭК (пероксид метилэтилкетона), тип Р2.
Пропорции смешивания:	98:2 основа к отвердителю по весу.
Время отверждения:	Перестает быть липким при хорошей вентиляции через 90 минут при 10 ⁰ С и толщине влажной пленки покрытия 50-100 микрон, через 50 минут при 20 ⁰ С при и толщине влажной пленки покрытия 50-100 микрон.
Время, через которое возможно нанесение следующего слоя:	Очень важно не превышать максимальный срок, через который можно наносить следующий слой покрытия, учитывая, что он в значительной степени зависит от климатических условий. В зависимости от температуры и вентиляции минимальный период времени, через который можно наносить следующий слой покрытия, при 20 ⁰ С и хорошей вентиляции – 1,5 часа.

Максимальный период времени, через который можно наносить следующий слой покрытия – 3 дня при 20⁰С. Сильное ультрафиолетовое излучение/солнечные лучи значительно сокращают время, через которое возможно нанесение следующего слоя покрытия.

По истечении максимального срока, через который можно наносить следующий слой, **адгезия значительно снижается**. Любое дальнейшее нанесение материала в этой фазе следует проводить как ремонт покрытия, то есть провести дробеструйную очистку поверхности материала, чтобы получить нужную для адгезии шероховатость поверхности. **Нельзя применять стирол** для реактивации поверхности, так как это ухудшит адгезию между слоями.

Не допускайте загрязнения нанесенного слоя грунтовки PPV перед нанесением следующих слоев системы покрытия.

Растворители для очистки: Метилэтилкетон (МЕК) до отверждения.

Срок годности (после смешивания)/ жизненный цикл: Зависит от температуры, но приблизительно 2 часа при 10⁰С, 1 час при 20⁰С.

Растворители: Не добавлять растворители либо разбавители в этот материал. Добавка растворителей может значительно ухудшить качество покрытия за исключением случаев, когда это рекомендовано при нанесении материала на бетон.

Все приведенные данные приблизительны, получены опытным путем при использовании качественного материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом. Информация по нанесению материалов приведена в “Corrocoat Manual”. Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, обращайтесь в техническую службу Corrocoat.

Пересмотр и редактирование: июль/2011

Пересмотр и редактирование: 02/2014

Пересмотр и редактирование: 05/2016