

ЭПОКСИДНАЯ ЛАМИНИРУЮЩАЯ СМОЛА

Тип: ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА НИЗКОЙ ВЯЗКОСТИ, ПРЕДНАЗНАЧЕННАЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В СОЧЕТАНИИ С АРМИРУЮЩИМИ МАТЕРИАЛАМИ С ЦЕЛЬЮ ЛАМИНИРОВАНИЯ И НАДСТРАИВАНИЯ.

Предлагаемое использование: В качестве ламинирующей смолы в сочетании с разнонаправленной армирующей стеклотканью либо другими армирующими материалами.

Поверх ламинирующей смолы Коррокоут можно наносить любой из материалов линейки Плазмет либо любой из эпоксидных материалов линейки Коррокоут. Эпоксидная Ламинирующая Смолы Коррокоут обладает отличными структурными свойствами.

Ограничения: Не подходит для нанесения при температуре окружающей среды/ температуре в помещении ниже 5⁰С, а также, если точка росы находится в пределах 5⁰С от температуры воздуха либо, когда относительная влажность превышает 87%.

Техника безопасности: Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией из паспорта безопасности и соблюдайте все правила предосторожности.

Подготовка поверхности: Эпоксидную Ламинирующую Смолу Коррокоут (ЭЛС) можно наносить непосредственно на правильно подготовленную подложку, предварительно подвергнутую дробеструйной очистке согласно стандарта SIS 05 5900 SA 2.5. Подробная инструкция по подготовке поверхности приведена в «Руководстве Коррокоут» в разделах SP1 и SP2. ЭЛС также можно наносить поверх эпоксидных материалов Коррокоут.

При нанесении на бетон для получения наилучших результатов рекомендовано наносить ЭЛС и армирующие материалы поверх грунта Плазмет ЕСР.

Пропорции смешивания: 100 частей основы : 57 частей активатора.
Усилитель (промотор) адгезии: максимум 2% от общего объема смеси.

CORROCOAT

страница 2 из 3

Инструкции по смешиванию: Отмерьте точно требуемое количество основы и отвердителя и тщательно перемешайте их при помощи мощной механической мешалки.

Оборудование для нанесения: Кисть, валик, ванна с жидкостью либо распылитель (в определенных условиях).

Нанесение: Вне зависимости от того был ли на поверхности предварительно нанесен грунт либо слой покрытия, хорошо пропитайте поверхность ЭЛС. До того, как размещать армирующий материал, ровинг либо стеклоткань на поверхности, хорошо пропитайте ее ЭЛС. Расположите пропитанный ЭЛС армирующий материал на поверхности пока, покрывающий подложку грунт / ламинирующая смола и сам армирующий материал все еще влажные. Посредством прижимного зубчатого либо рифленого валика удалите все воздушные карманы из-под стеклоткани, пока ЭЛС все еще жидкая. Наносите дополнительное количество ЭЛС прямо на «сухие» либо недостаточно пропитанные участки армирующего материала, обеспечивая полную пропитку и удаление воздушных карманов из стеклоткани.

Смешивание: При необходимости введите в основу усилитель (промотор) адгезии и тщательно перемешайте. Затем введите в основу весь активатор и снова тщательно перемешайте. Переместите полученный материал в чистый контейнер и еще раз перемешайте тщательным образом.

Смешивайте только такое количество материала, которое сможете использовать в течение ограниченного срока его жизнеспособности.

Срок годности (после смешивания) / жизнеспособность: Приблизительно 60 минут при 20°C.

Растворители (разбавители): **НЕ РАЗБАВЛЯТЬ.** Добавка растворителей (разбавителей) может значительно ухудшить эксплуатационные характеристики Эпоксидной Ламинирующей смолы.

Упаковка: 5-литровая и 10-литровые контейнеры.

CORROCOAT

страница 3 из 3

Срок хранения: Минимум 2 года в невскрытой заводской упаковке при температуре хранения 5⁰С - 40⁰С .

Возможный колер: Прозрачный коричневый.

Содержание сухого вещества: 99.8%

Время (цикл) отверждения: Без отлипа чрез 8 часов.
Полный цикл отверждения составляет приблизительно 3-4 дня при 20⁰С, в значительной степени полный цикл отверждения зависит от температуры.

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя: Минимум - 6 часов при 20⁰С. Максимум - 3 дня.

Очищающая жидкость: Ацетон, метилэтилкетон (МЕК), ксилол и эпоксидный очиститель для оборудования.

Все приведенные данные приблизительны.

Пересмотр и редактирование: 02/ 2014 г.
Пересмотр и редактирование: 05/ 2016 г.
Пересмотр и редактирование: 05/ 2018 г.