

1. Первый этап

Приёмка: на данном этапе производится визуальный осмотр прибывшего оборудования, определяется способ восстановления повреждённой поверхности. Материал, которым в дальнейшем будет производиться защита внутренней поверхности выбирается на основании опросного листа с указанием в нем среды, температуры эксплуатации, циркулирующим по оборудованию хим.составом, а также скоростью среды



2. Второй этап

Дробеструйная обработка поверхности производится для очистки и придания необходимой шероховатости. Очистка осуществляется в соответствии со Стандартом ISO 8501-1, Sa 2,5 ближе к 3



3. Третий этап

- Восстановление геометрии металла с применением мультинеправленной стеклоткани и смолы L600 (пр-ва Corrocoat LTD, Великобритания)



4. Четвертый этап

- Восстановление геометрии металла, заделка язв и кротовин толстослойным шпатлевочным составом серии Коррогласс (пр-ва Corrocoat LTD, Великобритания)



5. Прайм-слой

- Нанесение тонкого слоя материала серии Коррогласс, для создания прочной адгезионной связи между металлом и последующими слоями материала. Прайм слой наносится коротковорсовой кистью, способствующей тщательному прониканию в полости и кротовины



6. Нанесение основного защитного покрытия

- Нанесение основного слоя защитного покрытия серии Полигласс (пр-ва Corrocoat LTD, Великобритания) с последующей балансировкой и мехобработкой

