

Пример восстановления изношенного трубопровода для предприятия энергетической отрасли технологиями компании Коррокоут

1. Этап

Приёмка: на данном этапе производится визуальный осмотр прибывшего оборудования, определяется метод и способ удаления старого покрытия, способ восстановления повреждённой поверхности. Материал, которым в дальнейшем будет производиться защита внутренней поверхности выбирается на основании опросного листа с указанным в нем циркулирующим по трубопроводу составом среды и эксплуатационной температурой



2. Этап

- Снятие старого покрытия и подготовка поверхности.

Дробеструйная обработка поверхности производится для очистки и придания необходимой шероховатости. Очистка осуществляется в соответствии со Стандартом ISO 8501-1, Sa 2,5 ближе к 3



3. Этап

- Нанесение материала Полигласс VE PG (пр-ва Великобритания) методом центрифугирования в два слоя, общей толщиной сухой пленки покрытия 1200-1500 мкм
- Обработка фланцевых соединений с занесением материала на зеркало фланца



4. Этап.

- Контроль качества нанесенного покрытия, включающий:
 - Контроль толщины покрытия;
 - Контроль сплошности покрытия;
 - Тест на адгезию
 - Оформление необходимой документации

